

- 1 Druckbegrenzungsventil
- 2 Einfüll- und BelüftungsfILTER
- 3 Ölstandsanzeige m. Thermometer (ZA 30)
- 4 Ölablassschraube m. Magnet
  - a. ZA 13
  - b. ZA 30

Masse [mm]

Typ	Förderstrom [l/ min] max.	Druck [bar] max.	Antrieb [kW]	A	B	C	D	H1	H2	H3	M
ZA - 13 - 2	2,2	190	1,5	250	170	248	340	348	228	520	M 8
ZA - 13 - 4	4,1	175	230-400 V/50-60 HZ								
ZA - 13 - 5	5,4	140									
ZA - 30 - 8	8,0	170	3,0	300	150	353	503	450	330	660	M 10
ZA - 30 - 11	11,0	130	400-690 V/50-60 HZ								
ZA - 30 - 15	15,0	100									

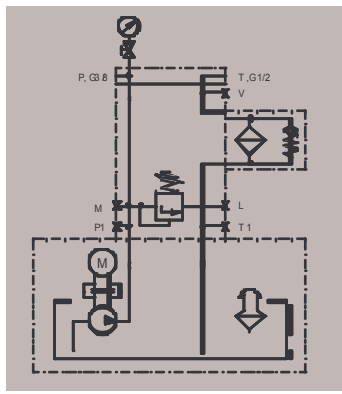
ZA - 40 -  
ZA - 40 -  
ZA - 40 -

Auf Anfrage

**Standard, N**

Anschlussfertige Pumpeneinheit,  
als Drucklieferant für alle Hydro-Systeme  
mit kleinem bis mittlerem Volumenstrom :  
Pressen, Spanneinrichtungen, Hubgeräte ...


Zur Versorgung externer Verbraucher,  
- Druckbegrenzungsventil  
- Manometer Ø 63, 0 - 250 bar



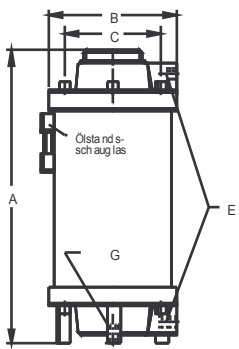
**Optionen**

**R06 / 1 - 3**  
Direkt montierte Ventile in Höhen- und Längsverkettung  
> Baukasten Bl.5.4 ,      Anschlüsse A + B = G 3/8  
- Druckbegrenzungsventil  
- Manometer Ø 63, 0 - 250 bar

- Rücklauffilter mit opt. / elektr. Verschmutzungsanzeige
- Ölkühler



• **Hydraulische Regelbarkeit pneumatisch realisieren.**



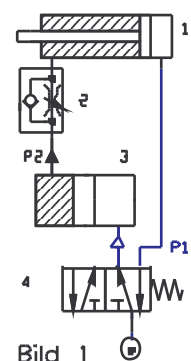


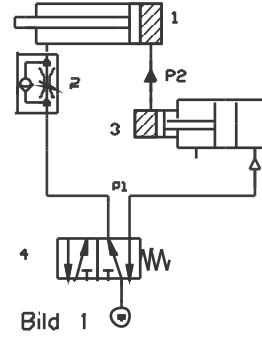
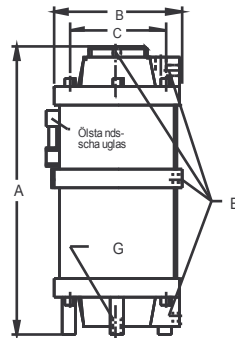
Bild 1

Masse [mm]

Typ DW	Ölinhalt [cm <sup>3</sup> ]	A	B	C	E	G
100 - 4 -SG	400	290	125	110	M 6	G 1/4
100 - 8 -SG	800	340				
140 - 16 -SG	1600	360	168	152	M 8	G 3/8
140 - 25 -SG	2500	420				
200 - 40 -SG	4000	445	236	214	M 10	G 1/2
200 - 63 -SG	6300	520				
<b>Einsatz</b>		Umwandeln eines pneumatischen Druckes (P1) in einen hydraulischen langsam, ruckfrei einstellbar (P2)				
<b>Standard</b>		Druckmittelwandler bestehen aus je einer Luft- / und Öldruckkammer, getrennt durch einen dynamischen Schwimmerkörper.		<b>Funktionsbeschreibung ( Bild 1 )</b> Variante : Ablaufdrosselung  Kolben des Arbeitszylinders (1) eingefahren, stangenseitig unter Öl des belüfteten Druckmittelwandlers (3) Umschalten des Wegeventiles (4) bewirkt : - Druckmittelwandler wird luftseitig drucklos - Arbeitszylinder wird kolbenseitig belüftet. - Ölrückfluss über Drosselrückschlag- oder Stromregelventil (2) :  Der Kolben des Arbeitszylinders fährt langsam, sehr langsam und ruckfrei aus.		
<b>Optionen</b>	Ölstandsüberwachung,	elektrisch <b>ES</b> Schließer <b>EO</b> Öffner  <b>Geeignete Zylinder für Luft- /Ölbetrieb :</b> Bl. 5.10, Z-100 ... D2M				



• **Hydraulische Kräfte pneumatisch realisieren.**



Masse in mm									
Typ	Druck	Ölinhalt	Übersetzung	Reserve	A	B	C	E	G
HPU -	max.[bar]	[cm <sup>3</sup> ]	Luft / Öl	[cm <sup>3</sup> ]					
100- 32 - 0,4	100	40	1: 10	300	255	125	110	G 1/4	M 6
100- 32 - 1	100	100	1: 10	750	415	125	110	G 1/4	M 6
100- 50 - 2,5	40	250	1: 4	500	415	125	110	G 1/4	M 6
140- 32 - 1,2	190	120	1: 19	2000	470	168	152	G 1/4	M 8
140- 50 - 2,5	80	250	1: 8	1450	430	168	152	G 3/8	M 8
140- 63 - 4	50	400	1: 5	1250	430	168	152	G 3/8	M 8
200- 63 - 4	100	400	1: 10	3300	460	236	214	G 1/2	M 10
200- 100 - 8	40	800	1: 4	1900	410	236	214	G 1/2	M 10
200- 100 -16	40	1600	1: 4	3800	610	236	214	G 1/2	M 10
<b>Standard</b>			<p>Druckluftzylinder verdichtet Öl in einer Kammer großer Wirkfläche</p> <p>Der hydraulische Ausgangsdruck wird dadurch um ein x-faches höher als der pneumatische Einhangsdruck.</p> <p>- Zwangsentlüftung des Hydraulikteils</p> <p>- Leckagefreier Betrieb</p>	<p>Wirkfläche kleinerer</p> <p>Funktionsbeschreibung ( Bild 1 )</p> <p>Kolben des Arbeitszylinders (1) eingefahren, stangenseitig pneumatisch</p> <p>Druckübersetzer (3) luftseitig drucklos.</p> <p>Umschalten des Wegeventiles (4) bewirkt :</p> <p>- Druckübersetzer wird luftseitig belüftet</p> <p>- Arbeitszylinder wird kolbenseitig entlüftet.</p> <p>- Ölfluss zum Arbeitszylinder kolbenseitig</p> <p>Der Kolben des Arbeitszylinders fährt im Verhältnis 1:x verstärkt vor.</p>					
<b>Optionen</b>	Ölstandsüberwachung,		<p>elektrisch</p> <p>ES Schließer</p> <p>EO Öffner</p> <p>► <b>Geeignete Zylinder für Luft- /Ölbetrieb :</b></p> <p>Bl. 5.10, Z-100 ... D2M</p>						